

Koncepcja HEIDENHAIN

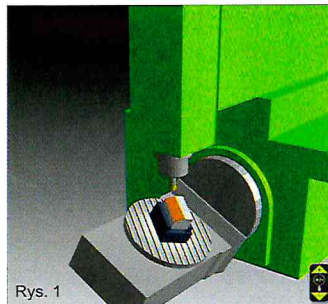
Interaktywny Trening – HIT dla 5 osi

Interaktywny program HIT jest programem szkoleniowym wprowadzającym w podstawowe zagadnienia programowania CNC dla sterowań HEIDENHAIN. System został specjalnie opracowany z myślą o uczniach, osobach uczących się zawodu i zmieniających kwalifikacje zawodowe. Nauka z zakresu funkcji sterowania odbywa się przy pomocy animacji, zadań i ćwiczeń sprawdzających. Przynależną wiedzę można sprawdzić przy pomocy specjalnych testów. W roku 2013 koncepcja HIT została rozszerzona o ważny pakiet szkoleniowy: „HIT Obróbka w osiach 3+2”. Dzięki niemu można poznać podstawy obróbki w nachylonym układzie współrzędnych.

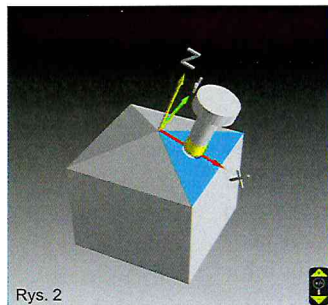
Dokładnie jak w wersji podstawowej HIT pakiet zawiera trzy moduły: aplikacja HIT, stacja do programowania HEIDENHAIN i Zeszyt Ćwiczeń HIT. Aplikacja podstawowa umożliwia naukę w dwóch językach programowania: HEIDENHAIN-Klartext oraz DIN/ISO.

Nowości w pakiecie szkoleniowym „HIT Obróbka w osiach 3+2”

Podstawy przemieszczenia – rozdział zawiera opis maszyny CNC i możliwości obróbki, począwszy od trzyosiowej do symultanicznej w pięciu osiach. Dodatkowo dla maszyn 5-osiowych zaprezentowane zostały typowe układy kinematyczne (rys. 1).



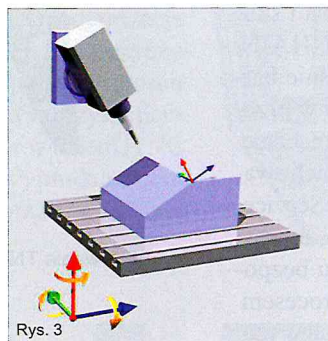
Rys. 1



Rys. 2

Przesunięcie punktu zerowego – rozdział obrazuje wybór punktu zerowego na krawędzi załamania i jego nowe położenie po pochyleniu płaszczyzn (rys. 2).

Zmiana płaszczyzny obróbki z definicją jednego kąta przestrzennego (PLANE SPATIAL) – rozdział pokazuje, jak poprawnie zaprogramować nachylenie płaszczyzny obróbki z różnych stron obrabianego detalu (rys. 3).



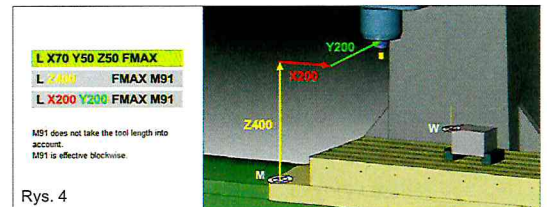
Rys. 3

Optymalizacja programu pochylenia płaszczyzny obróbki – rozdział omawia zagadnienia związane z wykorzystaniem funkcji M91; to znaczy pozycjonowanie w odniesieniu do punktu zerowego maszyny, a nie do aktywnego punktu zerowego w programie (rys. 4).

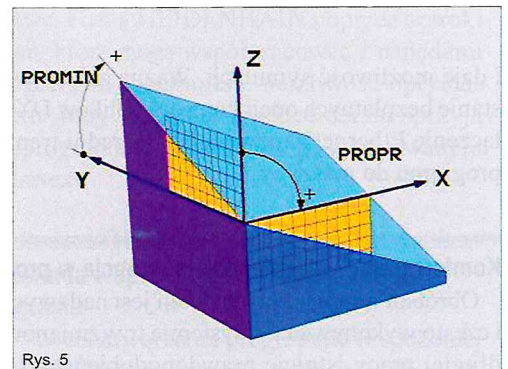
Struktura programu – rozdział omawia 4 etapy programowania: przesunięcie punktu zerowego, nachylenie płaszczyzny obróbki do pozycji bezpiecznej, właściwa obróbka i wycofanie pochylenia (rys. 5).

Pochylenie płaszczyzny obróbki z definicją większej ilości kątów przestrzennych – rozdział omawia sposoby pochylenia w oparciu o dwa kąty przestrzenne. Takie rozwiązanie konieczne jest do frezowania naroży (rys. 6).

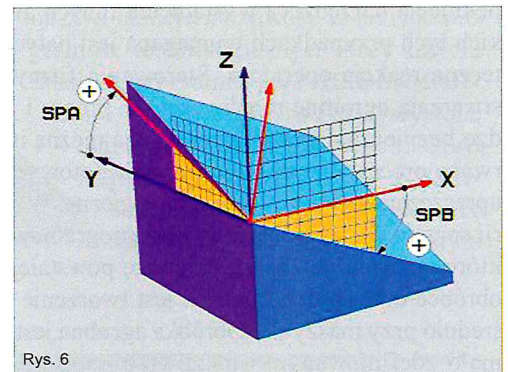
„HIT – obróbka w osiach 3+2” znacznie rozszerzył zakres szkoleniowy firmy HEIDENHAIN. Prawdziwą korzyścią dla użytkowników jest możliwość zrozumienia i udoskonalenia programowania obróbki z pochyleniem układu współrzędnych na wieloosiowych maszynach CNC.



Rys. 4



Rys. 5



Rys. 6

Nowy pakiet można nabyć za pośrednictwem naszej firmy lub korzystając ze strony internetowej:

www.hit.heidenhain.de/800/purl-pol

HEIDENHAIN

APS

e-mail: aps@apserwis.com.pl

tel. 22-863 97 37