

OPIS SZKOLENIA

- Nazwa:** Kurs transferowy TNC 320/620/640 HEIDENHAIN
(programowanie dialogowe NC)
- Termin:** do uzgodnienia
Czas trwania: 2 dni (16 godzin)
L. uczestników: maks. 4 (dotyczy realizacji w biurze APS), u Zamawiającego: do uzgodnienia
- Grupa docelowa:** programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC
Wymagania: umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego
Cel: uczestnicy poznają nowe funkcje sterowań TNC 320/620/640 i różnice do iTNC 530
- Program:** **Informacje podstawowe:** prezentacja programów, definicja półwyrobu, menedżer narzędzi
Programowanie cykli: nowe cykle, dopasowanie programów z cyklami SL
Test programu: ustawienia grafiki
Porównanie Parametrów Użytkownika iTNC-TNC
Korzystanie z Kalkulatora Danych Skrawania
Porównanie Tabeli Preset iTNC-TNC
Cykle Manualne Sondy Przedmiotowej
Dowolnie Definiowalne Tabele
Konwerter DXF
- Uwagi:** Istnieje możliwość łączenia tematów z różnych szkoleń i realizacja tzw. Workshop
Każdy z uczestników otrzymuje certyfikat autoryzowany przez firmę HEIDENHAIN

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: aps@apserwis.com.pl