

## OPIS SZKOLENIA

|                 |   |
|-----------------|---|
| Nazwa:          | <b>Workshop iTNC 530 HEIDENHAIN (programowanie dialogowe NC)</b>  |
| Termin:         | <b>do uzgodnienia</b>   |
| Czas trwania:   | <b>4,5 dnia (36 godzin)</b>   |
| L. uczestników: | <b>maks. 4 (dotyczy realizacji w biurze APS), u Zamawiającego: do uzgodnienia</b>   |
| Grupa docelowa: | <b>programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC</b>  |
| Wymagania:      | <b>umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego</b>  |
| Cel:            | <b>poznanie zasad programowania obróbki 3+2 oraz cykli sondy przedmiotowej</b>  |
| Program:        | <b>Podstawowe informacje o nachyleniu płaszczyzny obróbki<br/>Kąty osiowe i kąty przestrzenne: definicje i reguły<br/>Symulacja graficzna: funkcje i triki<br/>Tabela Preset<br/>Nachylenie płaszczyzny w trybach manualnych<br/>Bezpieczne pozycjonowanie przy obróbce 5-osiowej<br/>Nachylenie płaszczyzny w programie: cykl 19 i funkcje PLANE<br/>Struktura programu NC dla obróbki z nachyleniem płaszczyzny<br/>Funkcje M przy obróbce z nachyleniem płaszczyzny<br/>Obróbka powierzchni bocznej cylindra<br/>Cykle manualne sondy przedmiotowej: kalibracja i pomiary<br/>Wykorzystanie cykli sondy z czujnikami krawędziowymi<br/>Cykle automatyczne sondy przedmiotowej<br/>Automatyczna korekcja narzędzia<br/>Dowolnie Definiowalne Tabele<br/>Funkcje parametryczne FN16, FN18, FN25, FN26-28</b> |
| Uwagi:          | <b>Opisany program szkolenia obejmuje wybrane zagadnienia ze szkoleń „Kurs specjalny – Obróbka nachylona” oraz „Kurs specjalny - Cykle sondy pomiarowej”<br/>Każdy z uczestników otrzymuje certyfikat autoryzowany przez firmę HEIDENHAIN</b>   |

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: [aps@apserwis.com.pl](mailto:aps@apserwis.com.pl)