

OPIS SZKOLENIA

- Nazwa: **Kurs zaawansowany iTNC 530 / TNC 320/620/640* HEIDENHAIN (programowanie dialogowe NC)**
- Termin i miejsce: **do uzgodnienia**
Czas trwania: **4 dni (30 godzin)**
L. uczestników: **maks. 4 (dotyczy realizacji w biurze APS), u Zamawiającego: do uzgodnienia**
- Grupa docelowa: **programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC**
Wymagania: **umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego**
Cel: **uczestnicy poznają zaawansowane funkcje i techniki programowania NC**
- Program: **Techniki wiercenia
Funkcje M, Cykl 32 Tolerancja
Programowanie dowolnego konturu FK
Cykle SL i Konwerter DXF
Cykle stałe, Narzędzia indeksowane
Kształty geometryczne
Helix i gwintowanie z parametrami Q
Kontur z parametrami Q, Cykl 25 Linia Konturu
Tabela Preset
Funkcje PLANE, Cykl 19
Stacja Programowania: instalacja i dostosowanie**
- Uwagi: ***- typ sterowania do wyboru przez Zamawiającego
Istnieje możliwość łączenia tematów z różnych szkoleń i realizacja tzw. Workshop
Każdy z uczestników otrzymuje certyfikat autoryzowany przez firmę HEIDENHAIN**

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: aps@apserwis.com.pl