

OPIS SZKOLENIA

- Nazwa: **Cykle sondy pomiarowej iTNC 530 / TNC 320/620/640* HEIDENHAIN**
- Termin: **do uzgodnienia**
Czas trwania: **3 dni (20 godzin)**
L. uczestników: **maks. 4**
- Grupa docelowa: **programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC**
Wymagania: **umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego**
Cel: **umiejętność korzystania z cykli sondy pomiarowej na obrabiarkach 3 i 5-osiowych**
- Program: **Informacje podstawowe: ustawienia parametrów, centrowanie, aktywacja sondy**
Cykle manualne sondy przedmiotowej: kalibracja i pomiary
Protokoły pomiarowe
Tabela Preset
Wykorzystanie cykli sondy z czujnikami krawędziowymi
Cykle automatyczne sondy przedmiotowej: ustawienie i pomiar detalu
Automatyczny pomiar płaszczyzny
Cykle specjalne
Dowolnie Definiowalne Tabele
Funkcje parametryczne FN 18, FN 25, FN 26-28
- Uwagi: ***- typ sterowania do wyboru przez Zamawiającego**
Istnieje możliwość łączenia tematów z różnych szkoleń i realizacja tzw. Workshop
Każdy z uczestników otrzymuje certyfikat autoryzowany przez firmę HEIDENHAIN

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: aps@apserwis.com.pl