

## OPIS SZKOLENIA

- Nazwa: **Obróbka nachylona iTNC 530 / TNC 320/620/640\* HEIDENHAIN**
- Termin: **do uzgodnienia**  
Czas trwania: **3 dni (20 godzin)**  
L. uczestników: **maks. 4 (dotyczy realizacji w biurze APS), u Zamawiającego: do uzgodnienia**
- Grupa docelowa: **programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC**  
Wymagania: **umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego**  
Cel: **uczestnicy poznają reguły programowania obróbki nachylonej (3+2)**
- Program: **Podstawowe informacje o nachyleniu płaszczyzny obróbki  
Kąty osiowe i kąty przestrzenne: definicje i reguły  
Symulacja graficzna: funkcje i triki  
Nachylenie płaszczyzny w trybach manualnych  
Bezpieczne pozycjonowanie przy obróbce 5-osiowej  
Nachylenie płaszczyzny w programie: cykl 19 i funkcje PLANE  
Struktura programu NC dla obróbki z nachyleniem płaszczyzny  
Funkcje M przy obróbce z nachyleniem płaszczyzny  
Obróbka powierzchni bocznej cylindra  
Tabela Preset**
- Uwagi: **\*- typ sterowania do wyboru przez Zamawiającego  
Istnieje możliwość łączenia tematów z różnych szkoleń i realizacja tzw. Workshop  
Każdy z uczestników otrzymuje certyfikat autoryzowany przez firmę HEIDENHAIN**

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: [aps@apserwis.com.pl](mailto:aps@apserwis.com.pl)