

OPIS SZKOLENIA

- Nazwa: **Kurs transferowy TNC 320/620/640 HEIDENHAIN (programowanie dialogowe NC)**
- Termin: **do uzgodnienia**
Czas trwania: **2 dni (14 godzin)**
L. uczestników: **maks. 4 (dotyczy realizacji w biurze APS), u Zamawiającego: do uzgodnienia**
- Grupa docelowa: **programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC**
Wymagania: **umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego**
Cel: **uczestnicy poznają nowe funkcje sterowań TNC 320/620/640 i różnice do iTNC 530**
- Program: **Informacje podstawowe: prezentacja programów, definicja półwyrobu, menedżer narzędzi**
Programowanie cykli: nowe cykle, dopasowanie programów z cyklami SL
Test programu: ustawienia grafiki
Porównanie Parametrów Użytkownika iTNC-TNC
Korzystanie z Kalkulatora Danych Skrawania
Porównanie Tabeli Preset iTNC-TNC
Cykle Manualne Sondy Przedmiotowej
Dowolnie Definiowalne Tabele
Konwerter DXF
- Uwagi: **Istnieje możliwość łączenia tematów z różnych szkoleń i realizacja tzw. Workshop**
Każdy z uczestników otrzymuje certyfikat autoryzowany przez firmę HEIDENHAIN

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: aps@apserwis.com.pl