

OPIS SZKOLENIA

- Nazwa: **Workshop iTNC 530 HEIDENHAIN (programowanie dialogowe NC)**
- Termin: **do uzgodnienia**
Czas trwania: **2 dni (14 godzin)**
L. uczestników: **maks. 4 (dotyczy realizacji w biurze APS), u Zamawiającego: do uzgodnienia**
- Grupa docelowa: **programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC**
Wymagania: **umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego**
Cel: **poznanie zasad programowania FK oraz programowania z użyciem parametrów Q**
- Program: **Podstawowe informacje o programowaniu FK
Programowanie konturów (FK) w układzie kartezjańskim i biegunowym
Przekształcanie programów FK → H
Zastosowanie konturów FK z cyklami SL
Podstawowy programowania Q-parametrów
Podstawowe funkcje arytmetyczne
Funkcja FN16: F-PRINT
Funkcje warunkowe IF: FN9 – FN12
Zastosowanie parametrów QR
Grawerowanie zmiennych systemowych**
- Uwagi: **Opisany program szkolenia obejmuje wybrane zagadnienia ze szkoleń „Programowanie FK” oraz „Programowanie Q-parametry”.
Każdy z uczestników otrzymuje certyfikat autoryzowany przez firmę HEIDENHAIN**

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: aps@apserwis.com.pl