

## OPIS SZKOLENIA

- Nazwa: **Workshop iTNC 530 / TNC 320/620/640\* HEIDENHAIN (programowanie dialogowe NC)**
- Termin i miejsce: **do uzgodnienia**  
Czas trwania: **4 dni (30 godzin)**  
L. uczestników: **maks. 4 (dotyczy realizacji w biurze APS), u Zamawiającego: do uzgodnienia**
- Grupa docelowa: **programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC**  
Wymagania: **umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego**  
Cel: **uczestnicy poznają zaawansowane funkcje i techniki programowania NC**
- Program: **Techniki wiercenia: tabela punktów, szablony, definicje wzorów, wywołania  
Funkcje M związane z układami odniesienia i obróbką konturów  
Cykl 32 Tolerancja, wpływ czasu przetwarzania bloku na maksymalny posuw  
Podstawy programowania dowolnego konturu FK, konwersja FK → H  
Cykle SL, DXF-konwerter  
Cykl 25 Linia konturu  
Podstawowy programowania Q-parametrów, podstawowe funkcje arytmetyczne  
Funkcja FN16: F-PRINT, funkcje skoków warunkowych: FN9 - FN12  
Cykle manualne sondy przedmiotowej: kalibracja i pomiary  
Cykle automatyczne sondy przedmiotowej, automatyczna korekcja narzędzia  
Narzędzia indeksowane, pomiar narzędzia  
Tabela Preset**
- Uwagi: **\*- typ sterowania do wyboru przez Zamawiającego  
Istnieje możliwość łączenia tematów z różnych szkoleń i realizacja tzw. Workshop  
Każdy z uczestników otrzymuje certyfikat autoryzowany przez firmę HEIDENHAIN**

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: [aps@apserwis.com.pl](mailto:aps@apserwis.com.pl)