

OPIS SZKOLENIA

Nazwa:	Obróbka nachylona iTNC 530 / TNC 320/620/640* HEIDENHAIN
Termin:	do uzgodnienia
Czas trwania:	3 dni (20 godzin)
L. uczestników:	maks. 4 (dotyczy realizacji w biurze APS), u Zamawiającego: do uzgodnienia
Grupa docelowa:	programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC
Wymagania:	umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego
Cel:	uczestnicy poznają reguły programowania obróbki nachylonej (3+2)
Program:	Podstawowe informacje o nachyleniu płaszczyzny obróbki Kąty osiowe i kąty przestrzenne: definicje i reguły Symulacja graficzna: funkcje i triki Nachylenie płaszczyzny w trybach manualnych Bezpieczne pozycjonowanie przy obróbce 5-osiowej Nachylenie płaszczyzny w programie: cykl 19 i funkcje PLANE Struktura programu NC dla obróbki z nachyleniem płaszczyzny Funkcje M przy obróbce z nachyleniem płaszczyzny Obróbka powierzchni bocznej cylindra Tabela Preset
Uwagi:	*- typ sterowania do wyboru przez Zamawiającego Istnieje możliwość łączenia tematów z różnych szkoleń i realizacja tzw. Workshop Każdy z uczestników otrzymuje dokumentację szkoleniową oraz certyfikat autoryzowany przez firmę DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH.

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: aps@apserwis.com.pl