

OPIS SZKOLENIA

Nazwa:	Workshop iTNC 530 HEIDENHAIN (programowanie dialogowe NC)
Termin:	do uzgodnienia
Czas trwania:	2 dni (14 godzin)
L. uczestników:	maks. 4 (dotyczy realizacji w biurze APS), u Zamawiającego: do uzgodnienia
Grupa docelowa:	programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC
Wymagania:	umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego
Cel:	poznanie zasad programowania FK oraz programowania z użyciem parametrów Q
Program:	Podstawowe informacje o programowaniu FK Programowanie konturów (FK) w układzie kartezjańskim i biegunowym Przekształcanie programów FK → H Zastosowanie konturów FK z cyklami SL Podstawowy programowania Q-parametrów Podstawowe funkcje arytmetyczne Funkcja FN16: F-PRINT Funkcje warunkowe IF: FN9 – FN12 Zastosowanie parametrów QR Grawerowanie zmiennych systemowych
Uwagi:	Opisany program szkolenia obejmuje wybrane zagadnienia ze szkoleń „Programowanie FK” oraz „Programowanie Q-parametry”. Każdy z uczestników otrzymuje dokumentację szkoleniową oraz certyfikat autoryzowany przez firmę DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH.

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: aps@apserwis.com.pl