

## OPIS SZKOLENIA

- Nazwa: **Workshop iTNC 530 HEIDENHAIN (programowanie dialogowe NC)**
- Termin: **do uzgodnienia**  
Czas trwania: **4 dni (30 godzin)**  
L. uczestników: **maks. 4 (dotyczy realizacji w biurze APS), u Zamawiającego: do uzgodnienia**
- Grupa docelowa: **programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC**  
Wymagania: **umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego**  
Cel: **poznanie zasad programowania obróbki 3+2 oraz cykli sondy przedmiotowej**
- Program: **Podstawowe informacje o nachyleniu płaszczyzny obróbki  
Kąty osiowe i kąty przestrzenne: definicje i reguły  
Symulacja graficzna: funkcje i triki  
Nachylenie płaszczyzny w trybach manualnych  
Bezpieczne pozycjonowanie przy obróbce 5-osiowej  
Nachylenie płaszczyzny w programie: cykl 19 i funkcje PLANE  
Struktura programu NC dla obróbki z nachyleniem płaszczyzny  
Funkcje M przy obróbce z nachyleniem płaszczyzny  
Cykle manualne sondy przedmiotowej: kalibracja i pomiary  
Cykle automatyczne sondy przedmiotowej  
Automatyczna korekcja narzędzia  
Funkcja FN16: F-PRINT  
Funkcje warunkowe IF: FN9 – FN12  
Opcja software: KinematicsOpt  
Tabela Preset**
- Uwagi: **Opisany program szkolenia obejmuje wybrane zagadnienia ze szkoleń „Obróbka nachylona” oraz „Cykle sondy pomiarowej”**  
**Każdy z uczestników otrzymuje dokumentację szkoleniową oraz certyfikat autoryzowany przez firmę DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH.**

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: [aps@apserwis.com.pl](mailto:aps@apserwis.com.pl)