

## OPIS SZKOLENIA

- Nazwa: **Kurs transferowy TNC 320/620/640 HEIDENHAIN (programowanie dialogowe NC)**
- Termin: **do uzgodnienia**  
Czas trwania: **2 dni (14 godzin)**  
L. uczestników: **maks. 4 (dotyczy realizacji w biurze APS), u Zamawiającego: do uzgodnienia**
- Grupa docelowa: **programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC**  
Wymagania: **umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego**  
Cel: **uczestnicy poznają nowe funkcje sterowań TNC 320/620/640 i różnice do iTNC 530**
- Program: **Informacje podstawowe: prezentacja programów, definicja półwyrobu, menedżer narzędzi  
Programowanie cykli: nowe cykle, dopasowanie programów z cyklami SL  
Test programu: ustawienia grafiki  
Porównanie Parametrów Użytkownika iTNC-TNC  
Korzystanie z Kalkulatora Danych Skrawania  
Porównanie Tabeli Preset iTNC-TNC  
Cykle Manualne Sondy Przedmiotowej  
Dowolnie Definiowalne Tabele  
Konwerter DXF**
- Uwagi: **Istnieje możliwość łączenia tematów z różnych szkoleń i realizacja tzw. Workshop  
Każdy z uczestników otrzymuje dokumentację szkoleniową oraz certyfikat autoryzowany przez firmę DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH.**

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: [aps@apserwis.com.pl](mailto:aps@apserwis.com.pl)