

OPIS SZKOLENIA

- Nazwa: **Workshop iTNC 530 / TNC 320/620/640* HEIDENHAIN
(programowanie dialogowe NC)**
- Termin i miejsce: **do uzgodnienia**
Czas trwania: **4 dni (30 godzin)**
L. uczestników: **maks. 4 (dotyczy realizacji w biurze APS), u Zamawiającego: do uzgodnienia**
- Grupa docelowa: **programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC**
Wymagania: **umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego**
Cel: **uczestnicy poznają zaawansowane funkcje i techniki programowania NC**
- Program: **Techniki wiercenia: tabela punktów, szablony, definicje wzorów, wywołania
Funkcje M związane z układami odniesienia i obróbką konturów
Cykl 32 Tolerancja, wpływ czasu przetwarzania bloku na maksymalny posuw
Podstawy programowania dowolnego konturu FK, konwersja FK → H
Cykle SL, DXF-konwerter
Cykl 25 Linia konturu
Podstawowy programowania Q-parametrów, podstawowe funkcje arytmetyczne
Funkcja FN16: F-PRINT, funkcje skoków warunkowych: FN9 - FN12
Cykle manualne sondy przedmiotowej: kalibracja i pomiary
Cykle automatyczne sondy przedmiotowej, automatyczna korekcja narzędzia
Narzędzia indeksowane, pomiar narzędzia
Tabela Preset**
- Uwagi: ***- typ sterowania do wyboru przez Zamawiającego**
Istnieje możliwość łączenia tematów z różnych szkoleń i realizacja tzw. Workshop
Każdy z uczestników otrzymuje dokumentację szkoleniową oraz certyfikat autoryzowany przez firmę DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH.

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: aps@apserwis.com.pl